URETHANE POLYMER CONCRETE WC | AP

Consigue trabajos duros ganados

KRETUS® URETHANE POLYMER CONCRETE WC | AP es un sistema de moldura de pared de 3 componentes, 100 % sólidos. Úselo para proteger áreas que son propensas al lavado a presión industrial con agua caliente y fría, alta abrasión, temperaturas extremas y ataques químicos y térmicos agresivos. Urethane Polymer Concrete (UPC) supera en rendimiento y duración al epoxi, baldosas, VCT, hormigón y arena de uretano en condiciones industriales extremas.

VENTAJAS

- Cumple con los estándares USDA, FDA, EPA y SCAQMD
- Elegible para puntos LEED: Fabricado en California a partir de materiales parcialmente reciclados
- Adhesión a hormigón, madera, metal, tejas no vidriadas
- antibacteriano
- Resistencia de alto impacto
- Bajo mantenimiento
- Poco olor
- Uretano cementoso autoimprimante
- Resistencia al choque térmico
- Impermeabilización

USOS SUGERIDOS Y ÁREAS DE APLICACIÓN

- Sistemas Decorativos
- Ensenada de la pared
- Industrial, Sanitario, Comercial, Gubernamental, Institucional y Residencial

SISTEMAS KRETUS®

- UPC Wall Cove

Para todos los sistemas KRETUS®, visite kretus.com/systems.

ACABADO Y COLOR

- Mate Opaco Con o Sin Pigmento

Consulte kretus.com/color-charts.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- Resistencia a los rayos ultravioleta: el recubrimiento se pondrá de color ámbar con el tiempo. Si la estabilidad del color es importante, usa UV-stable Urethane Polymer Concrete RC UV, Polyurethane, Polyaspartic, o Acrylic Sealer. Visite kretus.com/products.
- Capa de imprimación (primera cobertura): Es posible que se requiera una capa de imprimación cuando las paredes del vástago son muy absorbentes, si se sospecha o es frecuente la desgasificación, o si el concreto es muy poroso o está en malas condiciones. Todas las reparaciones de concreto deben completarse antes de instalar cualquier sistema.
- No permita que el material se acumule en el piso. Esto puede causar que aparezcan manchas blancas cuando se cura el revestimiento.
- Muestras completas y maquetas in situ para garantizar que se logren los resultados deseados.
- Temperaturas de aplicación: cuando las temperaturas aumentan, el material cura más rápido. El material cura más lentamente cuando las temperaturas disminuyen.

- Aplique el material cuando la temperatura esté disminuyendo; respete la KRETUS® Dew Point Calculation Chart disponible en kretus.com/project-planning. NO aplicar bajo la luz solar directa. NO instale bajo condiciones climáticas adversas.
- Si las temperaturas de aplicación están fuera de las recomendadas, comuníquese con su representante técnico de KRETUS®.
- Los tiempos de aplicación se basan en los resultados de las pruebas compilados por técnicos de laboratorio en un entorno controlado. Todos los tiempos registrados utilizando muestras de 1 cuarto.
- Las tasas de cobertura son solo para fines de estimación. Factores tales como desechos, condiciones inusuales/anormales del sustrato y otras condiciones imprevistas en el lugar de trabajo pueden afectar el rendimiento real del producto y son responsabilidad del instalador.

COMPONENTES

Kit individual

- Parte A: Urethane Polymer Concrete WC/VC, 3 lbs.
- Parte B: Urethane Polymer Concrete WC/VC AP, 3 lbs.
- Parte C: Urethane Polymer Concrete WC, 30 lbs.

Kit doble

- Parte A: Urethane Polymer Concrete WC/VC, 6 lbs.
- Parte B: Urethane Polymer Concrete WC/VC AP, 6 lbs.
- Parte C: Urethane Polymer Concrete WC, 60 lbs.

Los kits más grandes pueden estar disponibles a través del distribuidor KRETUS®.

SEGURIDAD, PRUEBAS Y GARANTÍA

- Seguridad: El equipo de protección personal y las condiciones de seguridad deben ser considerados antes de usar cualquier producto. Revise toda la documentación relevante y actual, incluidas las hojas de datos de seguridad (kretus.com/safety-data-sheets).
- Pruebas: Antes de la instalación: Pruebe y busque condiciones y/o defectos desconocidos en el sitio. Para garantizar que se logren los resultados deseados, el sistema debe probarse en un área pequeña en el sitio antes de que comience la instalación completa.
- Garantía: Para que se mantenga la garantía, se deben completar las Listas de verificación previas y posteriores al trabajo (kretus.com/project-planning).

TEMPERATURAS DE ALMACENAMIENTO Y APLICACIÓN

Entorno de almacenamiento ideal	Seco, fuera de la luz solar directa, 60-80°F
Temperatura del material durante la aplicación	50-70°F y 5°F por encima del punto de rocío
Temperatura mínima del sustrato durante la aplicación	5 °F por encima del punto de rocío
Temperatura de aplicación recomendada	40-80°F, <70% HR (Humedad Relativa)

Tiempo promedio de aplicación

Temperatura ambiente	40-80 °F, <70 % HR	50 °F, 50 % HR	70 °F, 50 % HR	100 °F, 50 % HR
Tiempo de trabajo	20 minutos	30 minutos	20 minutos	10 minutos
Ventana de repintado	8 horas	12 horas	8 horas	6 horas
Regreso al servicio (tráfico peatonal)	12-16 horas	24 horas.	16 horas	10 horas
Curado completo (tráfico de vehículos)	5 dias	5 dias	5 dias	5 dias

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de instalar cualquier revestimiento, el sustrato debe estar en buen estado, lo que significa que se han completado todas las reparaciones necesarias. Debe estar limpio, seco y libre de cualquier contaminante, humedad, materiales o partículas que puedan dificultar la adhesión del material al sustrato. Si se aplica directamente sobre concreto, el sustrato debe perfilarse mecánicamente según ICRI CSP 3. Diferentes proyectos pueden requerir un CSP diferente. Comuníquese con su representante técnico de KRETUS®. Adherirse a los estándares actuales del International Concrete Repair Institute.

MEZCLA Y APLICACIÓN

Proporción de mezcla del kit individual	A:B :C = 3 libras:3 libras:30 libras.
Urethane Polymer Concrete Colorant	4 oz por kit individual
Acelerante (a 70 °F, reduce el tiempo de trabajo en 5 minutos, vuelve al servicio en 1 hora)	1-2 oz Poly Accelerant por kit individual
Taladro mezclador	Taladro de alta velocidad y alto torque con mezclador de doble cuchilla estilo Jiffler.
Direcciones de mezcla	Mezcle la Parte A durante 15 segundos. Agregue la Parte B y mezcle durante 30 segundos. Agregue lentamente la Parte C y continúe mezclando durante 2 minutos o hasta que el color y la consistencia sean uniformes.
Instrucciones de mezcla con colorante	Mezcle la Parte A y el color durante 15 segundos. Agregue la Parte B y mezcle durante 30 segundos. Agregue lentamente la Parte C y continúe mezclando durante 2 minutos o hasta que el color y la consistencia sean uniformes.

Mida previamente los componentes para asegurarse de usar la proporción de mezcla correcta. Combine los componentes según las instrucciones de mezcla. Continúe mezclando hasta que la consistencia del recubrimiento sea uniforme. El recubrimiento debe permanecer bien mezclado durante la aplicación.

Mantenga un borde húmedo al aplicar el producto. Use calzado con clavos al caminar sobre el material.

Tasa de cobertura: Consulta el Urethane Polymer Concrete General Overview (kretus.com/product-general-overviews) y la Installation Guide correspondiente (kretus.com/installation-guides) para conocer los rendimientos específicos del proyecto.

PROPIEDADES EN TOTAL CURADO

PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060	pérdida de 70 mg
Resistencia a la abrasión con Anti-Slip	ASTM D4060	pérdida de 40-60 mg
Fuerza de adhesión	ASTM D4541	>500 psi, falla del concreto
Fuerza compresiva	ASTM C579	7.000 psi
Propagación de llama/Flujo crítico	ASTME648	Clase 1
Propagación de la llama/velocidad de combustión	ASTM D635	autoextinguible
Módulo de Flexión de Elasticidad	ASTM C580	3,5 x 10^6 psi
Fuerza flexible	ASTM C580	2700 psi
Dureza (Shore D)	ASTM D2240	80
Resistencia al impacto	ASTM D2794	>160 in-lbs.
Calidad del aire interior	CA 01350	Obediente
Contracción lineal	ASTM C531	0,20%
Resistencia microbiana	ASTM G21	Pasa, 0 crecimiento

PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Permeabilidad al vapor de humedad	ASTME96	0.15 permanentes
Resistencia a la tracción	ASTM C307	2000psi
Coeficiente Térmico de Expansión Lineal	ASTM C531	2,0 x 10^(-)5 pulgadas/pulgadas/°F
Resistencia al choque térmico	ASTM C484	50 ciclos, sin grietas
Absorción de agua	ASTM C413	<0.10%

RESISTENCIA QUÍMICA Y A LAS MANCHAS

1 = Lo mejor para la resistencia química: el producto químico no tiene efectos adversos en el recubrimiento completamente curado; eliminar dentro de las 24 horas.
2 = Bajo potencial de manchado: El producto químico no tiene efectos adversos sobre el recubrimiento completamente curado si se elimina dentro de las 24 horas.
3 = Alto potencial de manchado o degradación: El producto químico debe eliminarse dentro de las 24 horas posteriores a la exposición.
NR = No recomendado

Ácido acético (componente del vinagre), 10 % 1
Ácido acético, 30% 2
Acetona 1
Amoníaco, 30% 1
Hidróxido de amonio, 30% 1
Anticongelante (refrigerante) 1
Benceno (componente del petróleo crudo) 3
Alcohol bencílico 3
Betadina, 11 % 2
Ácido bórico, 4% 3
Líquido de frenos, DOT 3 1
Ácido crómico, 10% 1
Ácido crómico, 30% 1
Ácido cítrico, 30% 1
Etanol, 95% 3
Acetato de etilo, 99% (Instalación de alimentos/bebidas) ..... NR
Formaldehído, 37% 2
Gasolina Premium 1
Fluidos Hidráulicos (Maquinaria, Automóvil, Aviación) 1
Ácido clorhídrico, 10% 1
Ácido clorhídrico, 30% 1
Ácido fluorhídrico, 10% 1
Ácido fluorhídrico, 30% 1
Peróxido de hidrógeno, 10 % 1
Peróxido de hidrógeno, 50% 3
Yodo, 2% 3
Alcohol isopropílico 1
Combustible de avión 1
Ácido láctico, 30 % (instalación de productos lácteos) 1
Zumo de lima 1
hidróxido de magnesio 1
MEK (metil etil cetona) ..... NR
Metanol ..... NR
Cloruro de metileno 3
MIBK (metilisobutilcetona) ..... NR
Aceite mineral 1
Aceite de motor, SAE 30 1
Alcoholes minerales ..... NR
Mostaza, Amarillo 3
Ácido nítrico, 30% 2
Ácido oleico 1
Ácido oxálico, 10% 1
Ácido fosfórico, 20% 1
Hidróxido de potasio, 30% (Baterías Alcalinas, Fabricación de Jabones) 1
Propilenglicol 1
Nitrato de plata, 20% (Photo Labs) 3
Cloruro de sodio, 20 % 1
Hidróxido de sodio (sosa cáustica), 50 % 1
Hipoclorito de sodio (lejía), 10 % 2
Hipoclorito de sodio (lejía), 30 % 2
persulfato de sodio (Agente blanqueador y oxidante) 2
Ácido sulfúrico, 37 % (ácido de batería) 1
Ácido tánico, 20% 2
Ácido tartárico, 10% 1
Líquido de transmisión 1
Orina, Perro o Gato 1
Urea (fertilizante rico en nitrógeno) 1
Vinagre, Destilado 1
Agua (Agua dura de pozo) 1
whisky 1
Vino, Cabernet Sauvignon 1
Xileno 3

Los pigmentos o colorantes pueden afectar los tiempos de trabajo, reducir la resistencia química o aumentar el potencial de manchas. Recubrimientos probados a temperatura ambiente durante 1 a 3 días de exposición a productos químicos. Para garantizar que se logren los resultados deseados, los productos deben probarse en el sitio antes de la instalación.

Aviso legal: Este documento es para, personas que han sido capacitados o entrenados por Kretus, este documento no tiene fuerza legal, no puede ser utlisado como un documento official, cada persona es responsible de garantizar el uso adecuado de los materiales para los proyectos en los que se trabaja, siguiendo siempre los estándares más recientes de las técnicas de uso de KRETUS. NOTA: Sujeto a cambios sin previo aviso, Para consultar los cambios o versión más reciente visite Kretus.com.

Este documento fue traducido automáticamente con Google Translate. (This document was machine-translated using Google Translate.)