



URETHANE POLYMER CONCRETE SL | EZ

Cumpla con las demandas de instalación en cualquier nivel de habilidad

KRETUS® URETHANE POLYMER CONCRETE SL | EZ es un autonivelante de 3 componentes, 100 % sólidos y fácil de aplicar. Cuando las temperaturas de aplicación sean altas, utilícelo para proteger áreas que son propensas al lavado a presión industrial con agua caliente y fría, alta abrasión, temperaturas extremas y ataques químicos y térmicos agresivos. Urethane Polymer Concrete (UPC) supera en rendimiento y duración al epoxi, baldosas, VCT, hormigón y arena de uretano en condiciones industriales extremas.

VENTAJAS

- Cumple con los estándares USDA, FDA, EPA y SCAQMD
- Elegible para puntos LEED: Fabricado en California a partir de materiales parcialmente reciclados
- Adhesión a hormigón, madera, metal, tejas no vidriadas
- antibacteriano
- Fácil instalación
- Resistencia de alto impacto
- Bajo mantenimiento
- Poco olor
- Largo tiempo de trabajo
- Resistencia al vapor de humedad (hasta 25 libras MVER y 99 % de HR)
- Uretano cementoso autoimprimante
- Resistencia al choque térmico
- Impermeabilización

USOS SUGERIDOS Y ÁREAS DE APLICACIÓN

- Parchado de concreto y reparación de grietas
- Mitigación de humedad sin problemas
- Sistemas de lechada, mortero y decorativos
- Industrial, Sanitario, Comercial, Gubernamental, Institucional y Residencial

SISTEMAS KRETUS®

- Color Chip
- Color Quartz
- Color Splash
- ESD (control estático)
- Industrial Sand
- UPC 1-Coat

Para todos los sistemas KRETUS®, visite kretus.com/systems.

ACABADO Y COLOR

- Mate Opaco Con o Sin Pigmento

Consulte kretus.com/color-charts.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- **Resistencia a los rayos ultravioleta:** el recubrimiento se pondrá de color ámbar con el tiempo. Si la estabilidad del color es importante, usa UV-stable Urethane Polymer Concrete RC UV, Polyurethane, Polyaspartic, o Acrylic Sealer. Visite kretus.com/products.

- **Capa de imprimación (primera cobertura):** Es posible que se requiera una capa de imprimación cuando las paredes del vástago son muy absorbentes, si se sospecha o es frecuente la desgasificación, o si el concreto es muy poroso o está en malas condiciones. Todas las reparaciones de concreto deben completarse antes de instalar cualquier sistema.
- No permita que el material se acumule en el piso. Esto puede causar que aparezcan manchas blancas cuando se cura el revestimiento.
- Muestras completas y maquetas in situ para garantizar que se logren los resultados deseados.
- **Temperaturas de aplicación:** cuando las temperaturas aumentan, el material cura más rápido. El material cura más lentamente cuando las temperaturas disminuyen.
- Aplique el material cuando la temperatura esté disminuyendo; respete la KRETUS® Dew Point Calculation Chart disponible en kretus.com/project-planning . NO aplicar bajo la luz solar directa. NO instale bajo condiciones climáticas adversas.
- Si las temperaturas de aplicación están fuera de las recomendadas, comuníquese con su representante técnico de KRETUS®.
- Los tiempos de aplicación se basan en los resultados de las pruebas compilados por técnicos de laboratorio en un entorno controlado. Todos los tiempos registrados utilizando muestras de 1 cuarto.
- Las tasas de cobertura son solo para fines de estimación. Factores tales como desechos, condiciones inusuales/anormales del sustrato y otras condiciones imprevistas en el lugar de trabajo pueden afectar el rendimiento real del producto y son responsabilidad del instalador.
- Para mejores resultados, aplique cuando las temperaturas de aplicación y la humedad relativa sean altas.

COMPONENTES

Kit individual

- **Parte A:** Urethane Polymer Concrete SL/MF, 8 lbs.
- **Parte B:** Urethane Polymer Concrete SL/MF EZ, 8 lbs.
- **Parte C:** Urethane Polymer Concrete SL, 25 lbs.

Kit doble

- **Parte A:** Urethane Polymer Concrete SL/MF, 16 lbs.
- **Parte B:** Urethane Polymer Concrete SL/MF EZ, 16 lbs.
- **Parte C:** Urethane Polymer Concrete SL, 50 lbs.

Los kits más grandes pueden estar disponibles a través del distribuidor KRETUS®.

SEGURIDAD, PRUEBAS Y GARANTÍA

- **Seguridad:** El equipo de protección personal y las condiciones de seguridad deben ser considerados antes de usar cualquier producto. Revise toda la documentación relevante y actual, incluidas las hojas de datos de seguridad (kretus.com/safety-data-sheets).
- **Pruebas:** Antes de la instalación: Pruebe y busque condiciones y/o defectos desconocidos en el sitio. Para garantizar que se logren los resultados deseados, el sistema debe probarse en un área pequeña en el sitio antes de que comience la instalación completa.
- **Garantía:** Para que se mantenga la garantía, se deben completar las Listas de verificación previas y posteriores al trabajo (kretus.com/project-planning).

TEMPERATURAS DE ALMACENAMIENTO Y APLICACIÓN

Entorno de almacenamiento ideal	Seco, fuera de la luz solar directa, 60-80°F
Temperatura del material durante la aplicación	50-70°F y 5°F por encima del punto de rocío
Temperatura mínima del sustrato durante la aplicación	5 °F por encima del punto de rocío
Temperatura de aplicación recomendada	60-90°F, <80% HR (Humedad Relativa)

Tiempo promedio de aplicación

Temperatura ambiente	60-90 °F, <80 % HR	50 °F, 50 % HR	70 °F, 50 % HR	100 °F, 50 % HR
Tiempo de trabajo	30 minutos	40 minutos	30 minutos	20 minutos
Ventana de repintado	12 horas	24 horas.	12 horas	10 horas
Regreso al servicio (tráfico peatonal)	24-36 horas	36 horas	24 horas.	24 horas.
Curado completo (tráfico de vehículos)	7 días	7 días	7 días	7 días

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de instalar cualquier revestimiento, el sustrato debe estar en buen estado, lo que significa que se han completado todas las reparaciones necesarias. Debe estar limpio, seco y libre de cualquier contaminante, humedad, materiales o partículas que puedan dificultar la adhesión del material al sustrato. Si se aplica directamente sobre concreto, el sustrato debe perfilarse mecánicamente según ICRI CSP 3. Diferentes proyectos pueden requerir un CSP diferente. Comuníquese con su representante técnico de KRETUS®. Adherirse a los estándares actuales del International Concrete Repair Institute.

MEZCLA Y APLICACIÓN

Proporción de mezcla del kit individual	A:B :C = 8 libras:8 libras:25 libras.
Urethane Polymer Concrete Colorant	4 oz por kit individual
Acelerante (a 70 °F, reduce el tiempo de trabajo en 5 minutos, vuelve al servicio en 1 hora)	1-2 oz Poly Accelerant por kit individual
Arena industrial de malla 30 o grado F para reparar grietas	25-30 libras por kit individual
Taladro mezclador	Taladro de alta velocidad y alto torque con mezclador de doble cuchilla estilo Jiffler.
Direcciones de mezcla	Mezcle la Parte A durante 15 segundos. Agregue la Parte B y mezcle durante 30 segundos. Agregue lentamente la Parte C y continúe mezclando durante 2 minutos o hasta que el color y la consistencia sean uniformes.
Instrucciones de mezcla con colorante	Mezcle la Parte A y el color durante 15 segundos. Agregue la Parte B y mezcle durante 30 segundos. Agregue lentamente la Parte C y continúe mezclando durante 2 minutos o hasta que el color y la consistencia sean uniformes.

Mida previamente los componentes para asegurarse de usar la proporción de mezcla correcta. Combine los componentes según las instrucciones de mezcla. Continúe mezclando hasta que la consistencia del recubrimiento sea uniforme. El recubrimiento debe permanecer bien mezclado durante la aplicación.

Mantenga un borde húmedo al aplicar el producto. Use calzado con clavos al caminar sobre el material.

Tasa de cobertura: Consulta el Urethane Polymer Concrete General Overview (kretus.com/product-general-overviews) y la Installation Guide correspondiente (kretus.com/installation-guides) para conocer los rendimientos específicos del proyecto.

PROPIEDADES EN TOTAL CURADO

PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060	pérdida de 70 mg
Resistencia a la abrasión con Anti-Slip	ASTM D4060	pérdida de 40-60 mg
Fuerza de adhesión	ASTM D4541	>500 psi, falla del concreto
Fuerza compresiva	ASTM C579	7.000 psi

PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Propagación de llama/Flujo crítico	ASTME648	Clase 1
Propagación de la llama/velocidad de combustión	ASTM D635	autoextinguible
Módulo de Flexión de Elasticidad	ASTM C580	3,5 x 10 ⁶ psi
Fuerza flexible	ASTM C580	2700 psi
Dureza (Shore D)	ASTM D2240	80
Resistencia al impacto	ASTM D2794	>160 in-lbs.
Calidad del aire interior	CA 01350	Obediente
Contracción lineal	ASTM C531	0,20%
Resistencia microbiana	ASTM G21	Pasa, 0 crecimiento
Permeabilidad al vapor de humedad	ASTME96	0.15 permanentes
Resistencia a la tracción	ASTM C307	2000psi
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal	ASTM C531	2,0 x 10 ⁻⁵ pulgadas/pulgadas/°F
Resistencia al choque térmico	ASTM C484	50 ciclos, sin grietas
Absorción de agua	ASTM C413	<0.10%

RESISTENCIA QUÍMICA Y A LAS MANCHAS

1 = Lo mejor para la resistencia química: el producto químico no tiene efectos adversos en el recubrimiento completamente curado; eliminar dentro de las 24 horas.

2 = Bajo potencial de manchado: El producto químico no tiene efectos adversos sobre el recubrimiento completamente curado si se elimina dentro de las 24 horas.

3 = Alto potencial de manchado o degradación: El producto químico debe eliminarse dentro de las 24 horas posteriores a la exposición.

NR = No recomendado

Ácido acético (componente del vinagre), 10 %	1	Ácido fluorhídrico, 30%	1
Ácido acético, 30%	2	Peróxido de hidrógeno, 10 %	1
Acetona	1	Peróxido de hidrógeno, 50%	3
Amoníaco, 30%	1	Yodo, 2%	3
Hidróxido de amonio, 30%	1	Alcohol isopropílico	1
Anticongelante (refrigerante)	1	Combustible de avión	1
Benceno (componente del petróleo crudo)	3	Ácido láctico, 30 % (instalación de productos lácteos)	1
Alcohol bencílico	3	Zumo de lima	1
Betadina, 11 %	2	hidróxido de magnesio	1
Ácido bórico, 4%	3	MEK (metil etil cetona)	NR
Líquido de frenos, DOT 3	1	Metanol	NR
Ácido crómico, 10%	1	Cloruro de metileno	3
Ácido crómico, 30%	1	MIBK (metilisobutilcetona)	NR
Ácido cítrico, 30%	1	Aceite mineral	1
Etanol, 95%	3	Aceite de motor, SAE 30	1
Acetato de etilo, 99% (Instalación de alimentos/bebidas)	NR	Alcoholes minerales	NR
Formaldehído, 37%	2	Mostaza, Amarillo	3
Gasolina Premium	1	Ácido nítrico, 30%	2
Fluidos Hidráulicos		Ácido oleico	1
(Maquinaria, Automóvil, Aviación)	1	Ácido oxálico, 10%	1
Ácido clorhídrico, 10%	1	Ácido fosfórico, 20%	1
Ácido clorhídrico, 30%	1	Hidróxido de potasio, 30%	
Ácido fluorhídrico, 10%	1	(Baterías Alcalinas, Fabricación de Jabones)	1
		Propilenglicol	1

Nitrato de plata, 20% (Photo Labs)	3	Ácido tartárico, 10%	1
Cloruro de sodio, 20 %	1	Líquido de transmisión	1
Hidróxido de sodio (sosa cáustica), 50 %	1	Orina, Perro o Gato	1
Hipoclorito de sodio (lejía), 10 %	2	Urea (fertilizante rico en nitrógeno)	1
Hipoclorito de sodio (lejía), 30 %	2	Vinagre, Destilado	1
PERSULFATO DE SODIO		Agua (Agua dura de pozo)	1
(Agente blanqueador y oxidante)	2	whisky	1
sulfúrico , 37 % (ácido de batería)	1	Vino, Cabernet Sauvignon	1
Ácido tánico, 20%	2	Xileno	3

Los pigmentos o colorantes pueden afectar los tiempos de trabajo, reducir la resistencia química o aumentar el potencial de manchas. Recubrimientos probados a temperatura ambiente durante 1 a 3 días de exposición a productos químicos. Para garantizar que se logren los resultados deseados, los productos deben probarse en el sitio antes de la instalación.

Aviso legal: Este documento es para, personas que han sido capacitados o entrenados por Kretus, este documento no tiene fuerza legal, no puede ser utilizado como un documento oficial, cada persona es responsable de garantizar el uso adecuado de los materiales para los proyectos en los que se trabaja, siguiendo siempre los estándares más recientes de las técnicas de uso de KRETUS. **NOTA:** Sujeto a cambios sin previo aviso, Para consultar los cambios o versión más reciente visite Kretus.com.

Este documento fue traducido automáticamente con Google Translate. (This document was machine-translated using Google Translate.)