

# ACRYLIC SEALER SB CLEAR | GLOSS/LOW GLOSS

# Facilite la impermeabilización con acrílico a base de solvente

KRETUS® ACRYLIC SEALER SB CLEAR es un revestimiento a base de solventes resistente a los rayos UV, diseñado para concreto, madera y mampostería. Disponible en acabado GLOSS o LOW GLOSS, ofrece excelente adhesión y secado rápido, lo que facilita su repintado.

## **VENTAJAS**

- Cumple con los estándares del USDA, FDA, EPA y SCAQMD
- elegible para puntos LEED
- Adherencia a hormigón, madera, metal y baldosas no esmaltadas
- antibacteriano

- bajo mantenimiento
- poco olor
- resistencia al choque térmico
- Resistencia a los rayos UV
- impermeabilización

## USOS SUGERIDOS Y ÁREAS DE APLICACIÓN

- Adherencia a hormigón, madera, metal y baldosas no esmaltadas
- Capas de imprimación, base y acabado
- superficies verticales
- interior/exterior
- espacios industriales, comerciales, residenciales y ocupados

# SISTEMAS KRETUS®

- Color Splash
- Waterproof and Concrete Overlays
- Waterproof Decking

Para todos los sistemas KRETUS®, consulte kretus.com/systems.

#### **ACABADO Y COLOR**

transparente o translúcido si está pigmentado

# **Opciones**

- GLOSS
- LOW GLOSS

## **PRECAUCIONES Y LIMITACIONES**

- Temperaturas de aplicación: Cuando la temperatura aumenta, el material cura más rápido. El curado es más lento cuando la temperatura disminuye. Si las temperaturas de aplicación están fuera de las recomendadas, contacte a su representante técnico de KRETUS®. Aplique el material cuando la temperatura esté disminuyendo; siga la KRETUS® Dew Point Calculation Chart disponible en kretus.com/project-planning.
- Capa de imprimación: Puede ser necesaria una capa de imprimación cuando las paredes del tronco presentan una alta absorción, se sospecha o predomina la desgasificación, o si el hormigón es muy poroso o está en mal estado. Todas las reparaciones del hormigón deben completarse antes de instalar cualquier sistema.

- Color: Cuando se agrega color, el sustrato permanecerá ligeramente visible a través del recubrimiento.
- Espesor de la película: NO aplique una sola capa con un espesor mayor a 5 milésimas de pulgada (320 pies cuadrados por galón). NO deje que el material se acumule en el piso. Esto puede causar manchas blancas al curar el recubrimiento.
- Maquetas: Muestras completas y maquetas en sitio para garantizar que se logren los resultados deseados.
- Condiciones climáticas: NO aplicar bajo la luz solar directa. NO instalar en condiciones climáticas adversas.

#### COMPONENTES

#### Kit individual

- Acrylic Sealer SB Clear | Gloss/Low Gloss, 1 galón
- Opcional: Solvent Cleaner, 1 galón

Es posible que haya tamaños más grandes disponibles a través del distribuidor de KRETUS®.

# SEGURIDAD, PRUEBAS Y GARANTÍA

- **Seguridad:** Se debe considerar el equipo de protección personal y las condiciones de seguridad antes de usar cualquier producto. Revise toda la documentación relevante y actualizada, incluidas Safety Data Sheets (<a href="kretus.com/safety-data-sheets">kretus.com/safety-data-sheets</a>).
- **Pruebas:** Antes de la instalación: Realice pruebas para detectar cualquier condición o defecto desconocido en el sitio. Para garantizar los resultados deseados, el sistema debe probarse en una pequeña área del sitio antes de comenzar la instalación completa.
- Garantía: Para que la garantía sea válida, se deben completar Pre- and Post-Job Checklists (kretus.com/project-planning).

# TEMPERATURAS DE ALMACENAMIENTO Y APLICACIÓN

Entorno de almacenamiento ideal	Seco, fuera de la luz solar directa, 60-80 °F
Temperatura del material durante la aplicación	50-70 °F y 5 °F por encima del punto de rocío
Temperatura mínima del sustrato durante la aplicación	5 °F por encima del punto de rocío
Temperatura de aplicación recomendada	35-100 °F, <80 % HR (humedad relativa)

## Tiempo promedio de aplicación

Temperatura ambiente	35-85 °F, <80 % de humedad relativa	50 °F, 50 % de humedad relativa	75 °F, 50 % de humedad relativa	100 °F, 50 % de humedad relativa
Tiempo de trabajo	10 minutos.	15 minutos.	10 minutos.	NR
Repintar ventana	1-24 horas.	1-24 horas.	1-24 horas.	NR
Regreso al servicio (tráfico peatonal)	18-48 horas.	18-48 horas.	18-48 horas.	NR
Curación completa (tráfico de vehículos)	7 días	7 días	7 días	NR

# PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de instalar cualquier revestimiento, el sustrato debe estar en buen estado, es decir, se han realizado todas las reparaciones necesarias. Debe estar debidamente preparado, limpio, seco y libre de contaminantes, humedad, materiales o partículas que puedan dificultar la adhesión del material al sustrato.

# **MEZCLA Y APLICACIÓN**

Relación de mezcla por volumen	Se puede diluir con Solvent Cleaner en una proporción de hasta 1 parte Acrylic Sealer por 1 parte de Solvent Cleaner (1:1).
Herramienta(s) de mezcla	Taladro de bajas RPM y bajo torque y mezclador de doble hoja estilo Jiffler o varilla para mezclar pintura
Instrucciones generales de mezcla	Mezclar durante 30 segundos o hasta que esté uniforme.
Adición de limpiador solvente	Agregue el aditivo y mezcle durante 1 minuto o hasta que esté uniforme.
Añadiendo color	El sustrato permanecerá visible a través del recubrimiento. Siga las instrucciones de mezcla del fabricante.

Mida previamente los componentes para asegurarse de usar la proporción de mezcla correcta. Combine los componentes según las instrucciones. Continúe mezclando hasta que la consistencia del recubrimiento sea uniforme. El recubrimiento debe mantenerse bien mezclado durante la aplicación.

Mantenga el borde húmedo al aplicar el producto. Use calzado con clavos al caminar sobre el material.

**Tasas de cobertura:** consulte la Acrylic Sealer General Overview (<u>kretus.com/product-general-overviews</u>) y la Installation Guide (<u>kretus.com/installation-guides</u>) para conocer las tasas de cobertura específicas del proyecto.

# PROPIEDADES CUANDO ESTÁ COMPLETAMENTE CURADO

PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060	pérdida de 40 mg
Resistencia a la abrasión (con antideslizante)	ASTM D4060	pérdida de 24-30 mg
Adherencia al hormigón	ASTM D4541	300 psi
Propagación de la llama/Flujo crítico	ASTM E648	Clase 1
Propagación de la llama/velocidad de combustión	ASTM D635	Autoextinguible
Dureza (König)	ASTM D4366	130-140
Resistencia al impacto	ASTM D2794	140 pulgadas-libras.
Tasa de emisión de vapor de humedad	ASTM F1869	<3 libras.
Humedad relativa	ASTM F2170	<80%
Elongación por tracción en la rotura	ASTM D2370	5%
Resistencia a la tracción	ASTM D2370	8.000 psi
Resistencia a los rayos UV	ASTM D4587	Nivel 2
Absorción de agua	ASTM D570	0,1%
Resistencia al amarilleamiento	ASTM G154	< 3,0 ΔE, gris (color probado para detectar cambios visibles)

# **RESISTENCIA A QUÍMICOS Y MANCHAS**

- 1 = Mejor para resistencia química: el químico no tiene efectos adversos sobre el recubrimiento completamente curado; retírelo dentro de las 24 horas.
- 2 = Bajo potencial de manchas: el químico no tiene efectos adversos sobre el recubrimiento completamente curado si se

retira dentro de las 24 horas. 3 = Alto potencial de manchas o degradación: el químico debe retirarse dentro de las 24 horas posteriores a la exposición. NR = No recomendado

Ácido acético (componente del vinagre), 10%1	MEK (Metiletilcetona)	NF
Ácido acético, 30%NR	Metanol	
AcetonaNR	Cloruro de metileno	NF
Amoniaco, 30% NR	MIBK (metil isobutil cetona)	NF
Hidróxido de amonio, 30%NR	Aceite mineral	
Anticongelante (refrigerante)2	Aceite de motor, SAE 30	
Benceno (componente del petróleo crudo)3	Alcoholes minerales	NF
Alcohol bencílicoNR	Mostaza, Amarillo	3
Betadine, 11%NR	Ácido nítrico, 30%	NF
Ácido bórico, 4%NR	Ácido oleico	
Líquido de frenos, DOT 31	Ácido oxálico, 10%	
Ácido crómico, 10%3	Ácido fosfórico, 20%	NF
Ácido crómico, 30%NR	Hidróxido de potasio, 30% (pilas alcalinas, fabricacio	ón de
Ácido cítrico, 30%1	jabón)	3
Etanol, 95%NR	Propilenglicol	
Acetato de etilo, 99 % (instalaciones de alimentos y	Nitrato de plata, 20% (Photo Labs)	NF
bebidas)NR	Cloruro de sodio, 20%	
Formaldehído, 37%NR	Hidróxido de sodio (sosa cáustica), 50%	
Gasolina Premium1	Hipoclorito de sodio (lejía), 10 %	NF
Fluidos hidráulicos (maquinaria, automóvil, aviación)2	Hipoclorito de sodio (lejía), 30 %	NF
Ácido clorhídrico, 10%3	Persulfato de sodio (agente blanqueador y oxidante	٤) (د
Ácido clorhídrico, 30%3	Ácido sulfúrico, 37% (ácido de batería)	NF
Ácido fluorhídrico, 10%NR	Ácido tánico, 20%	3
Ácido fluorhídrico, 30%NR	Ácido tartárico, 10%	3
Peróxido de hidrógeno, 10%NR	Fluido de transmisión	2
Peróxido de hidrógeno, 50%NR	Orina, perro o gato	2
Yodo, 2%3	Urea (fertilizante rico en nitrógeno)	
Alcohol isopropílicoNR	Vinagre destilado	
Combustible para aviones1	Agua (Agua dura de pozo)	
Ácido láctico, 30% (instalación láctea)NR	Whisky	2
Jugo de lima2	Vino, Cabernet Sauvignon	2
Hidróxido de magnesio1	Xileno	NF

Los pigmentos o colorantes pueden afectar el tiempo de trabajo, reducir la resistencia química o aumentar la posibilidad de manchas. Los recubrimientos se probaron a temperatura ambiente durante 1 a 3 días de exposición a productos químicos. Para garantizar los resultados deseados, los productos deben probarse en obra antes de su instalación.

